

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## 1.- IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Nombre del Preparado  | TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN (COMPONENTE A)  |
| Distribuidor          | TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.   |
| Dirección             | C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B<br>Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria |
| Teléfono              | 928 18 93 55/56  |
| Fax                   | 928 18 80 41   |
| Teléfono de urgencia: | 91 562 04 20 (Instituto Nacional de Toxicología)   |

## 2. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES.

Mezcla de resina epoxi líquida y diluyente(s) reactivo(s).

### Componentes que contribuyen al riesgo:

Reaction product: Bisphenol A-(epichlorohydrin); epoxy resin (number average molecular weight < = 700)  
> 50 %

Xi, N; R36/38-43-51/53

CAS 025068-38-6

EINECS

Alkyl glycidyl ether

< 50 %

Xi, R38-43

CAS 068609-97-2

EINECS 271-846-8

## 3. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS.

Irrita los ojos y la piel. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

Tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.

## 4. PRIMEROS AUXILIOS

Nunca debe darse de beber al paciente ni inducirle al vómito si se encuentra inconsciente o sufre convulsiones.

Inhalación:

Si se producen síntomas trasladar al afectado al aire libre. Consultar a un médico.

Contacto con la piel:

Limpiar con agua abundante durante 15 minutos como mínimo, a la vez que se desprende de la ropa contaminada. Limpiar los residuos con agua y jabón. Si la irritación persiste, avisar a un médico.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

Contacto con los ojos:

Lavar inmediatamente con agua durante 5 minutos. Consulte al personal médico.

Ingestión:

La decisión de provocar el vómito o no, se basará en el criterio del médico.

Advertencia médica:

No hay antídoto específico. Si hay quemaduras, trátelas como quemaduras térmicas, después de descontaminarlas. Cuidados de ayuda. El tratamiento se basará en el criterio del médico según las reacciones del paciente.

## 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS.

Medios de extinción:

Dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>). Polvo Químico. Espuma

Productos de combustión peligrosos:

Bajo condiciones de combustión incompleta o pirólisis, pueden desarrollarse fenoles y óxidos de carbono. Los productos de descomposición térmica deberán tratarse como sustancias posiblemente peligrosas y se deberán tomar las precauciones adecuadas.

Equipo de protección para el personal de lucha contra incendios:

Utilice un equipo de respiración autónomo de presión positiva y ropa protectora contra incendios (incluye un casco contra incendios, abrigo, botas y guantes).

Riesgos Específicos de Incendios o Explosión:

Producto no inflamable.

## 6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL.

Precauciones individuales:

Utilice un equipo protector individual adecuado, ver la sección 8, CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL.

Protección del medio ambiente:

Retener el líquido para prevenir la contaminación del suelo, de las aguas superficiales y de las subterráneas. El agua de la limpieza que se arrastra deberá recogerse y evitar que entre en la tierra, corrientes fluviales y aguas subterráneas. Derrame de grandes cantidades: contener con un dique.

Métodos de limpieza:

Cubrir y empapar con un material absorbente adecuado, tal como: Arena. Se recogerá en recipientes apropiados y debidamente etiquetados. Eliminar de acuerdo con la regulación aplicable, ver sección 13, CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN.

Los residuos se pueden quitar con disolvente. Los disolventes no se recomiendan para la limpieza a menos que se sigan las prácticas de manejo seguro y se respeten los límites de exposición recomendados para el disolvente específico. Consultar la ficha de datos de seguridad del disolvente para información sobre manejo y límites de exposición. El producto residual puede quitarse con vapor o agua jabonosa caliente.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.

Manipulación:

Evitar el contacto con los ojos y la piel. Evite respirar los vapores del material caliente.

Almacenamiento:

El producto puede cristalizar durante el almacenaje. Por calentamiento a 50-55 °C se restituirá el producto a su forma original.

Temperatura de almacenamiento y caducidad:

Almacenar entre 2 y 43 grados C. La caducidad es de 24 meses.

## 8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL

Limites de Exposición:

Ninguno establecido.

Medidas de Orden Técnico:

Una buena ventilación general será suficiente en la mayoría de las condiciones. Puede ser necesaria la ventilación local en algunas operaciones.

### Equipo de Protección Personal

Protección Respiratoria:

La protección respiratoria no será necesaria. Si se experimenta una irritación respiratoria, utilice una mascarilla purificadora de aire homologada.

Protección Cutánea:

Usar ropa protectora impermeable a este material. El uso de elementos protectores específicos dependerá de la operación. Desprenderse de la ropa contaminada al final del período de trabajo y lavarla antes de volver a utilizarla

Protección de ojos y cara:

Utilice gafas de seguridad. Si existe la posibilidad de contacto con el producto, se recomienda el uso de gafas tipo motorista (goggles), ya que su contacto con los ojos puede ser molesto aunque no perjudicial.

## 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| • Aspecto:                             | Líquido                              |
| • Color:                               | Amarillo pálido                      |
| • Olor:                                | Ninguno                              |
| • Peso Específico:                     | 1.11 – 1.16                          |
| • Densidad relativa de vapor (aire=1): | No se ha determinado                 |
| • Presión de vapor:                    | No se ha determinado                 |
| • Punto/rango de fusión:               | No aplicable                         |
| • Punto/rango de ebullición:           | Se descompone antes de su ebullición |
| • Punto/rango de congelación:          | Puede solidificarse < 15 °C          |
| • Solubilidad en agua:                 | < 1 % peso (25 °C)                   |
| • LopP (octanol/agua):                 | No se ha determinado                 |
| • PH:                                  | No aplicable                         |
| • Punto de inflamación:                | >200 °C (ASTM D93)                   |

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

- Temp.. de auto-ignición: No se ha determinado
- Inflamabilidad: No se ha determinado

## 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad Química:  
Estable en condiciones normales de almacenamiento.

Condiciones a evitar:  
El calentamiento excesivo durante largos períodos de tiempo degrada el producto (causando decoloración).

Materiales a evitar:  
Ácidos, Aminas, Bases, Agentes Oxidantes.

Polimerización peligrosa:  
La polimerización peligrosa no ocurrirá por sí misma, pero cantidades por encima de 0,5 Kg. de producto, más una amina alifática provocará una polimerización irreversible con una generación considerable de calor.

## 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

### Toxicidad aguda

#### Ingestión:

La toxicidad por ingestión de una dosis única es baja. La dosis oral de DL50 para las atas es de >2000 mg/kg. No es probable que causen lesión las pequeñas dosis ingeridas accidentalmente en su manejo industrial; sin embargo, la ingestión de dosis mayores puede causar lesión.

#### Contacto cutáneo:

Por una única y prolongada exposición, no es probable que el producto sea absorbido por la piel en cantidades perjudiciales. No se ha determinado el LD50 por vía cutánea.

#### Inhalación:

Por sus propiedades físicas no es probable que se produzcan vapores a temperatura ambiente; se pueden desprender vapores a temperaturas más elevadas, que pueden producir efectos nocivos.

### Irritación

#### Piel:

Una exposición prolongada o repetida puede producir irritación, incluso una quemadura.

#### Ojos:

Puede irritar levemente los ojos de forma transitoria. No es probable que produzca lesión en la córnea.

#### Sensibilización:

Ha provocado reacciones alérgicas en la piel en el hombre.

#### Carcinogénesis:

Se han realizado muchos estudios para evaluar la carcinogénesis potencial del diglicidil éter de bisfenol A (DGEBA). En uno de estos, la resina basada en DGEBA (contenido niveles elevados en algunas impurezas, incluyendo una conocida por ser canceríge-

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

na para la piel de los animales) ha indicado la producción de un cancerígeno débil en la piel de uno de los grupos de ratones. Los estudios recientes han indicado un ligero aumento en la frecuencia de dos tipos de tumores sistémicos después de haber aplicado repetidas veces un cierto DGEBA- conteniendo resinas (o DGEBA puro), aunque la reacción no resultó ser uniforme entre resinas prácticamente idénticas. Basándose en estos datos, y en otros estudios que no han indicado cáncer, la relación causa y efecto del tratamiento es que el aumento de tumores es dudoso. En efecto, un reciente repaso a los datos de la Agencia Internacional de Investigación del Cáncer (IARC) ha concluido que el DGEBA no puede clasificarse como carcinógeno.

## 12. INFORMACIONES ECOLÓGICAS

### Movilidad y Potencial de Bioacumulación

Resina:

No es aplicable el reparto de agua a octanol

### Degradabilidad

Resina: La biodegradación alcanzada en el ensayo de Evolución de CO<sub>2</sub> (Ensayo de Sturm modificado, OECD Test N 301 B) después de 28 días es de: 1-17 %. Basado en las directrices estrictas de ensayo de OECD, este material no se puede considerar como fácilmente biodegradable; sin embargo, estos resultados no significan necesariamente que el material no sea biodegradable en condiciones ambientales.

### Toxicidad Acuática

La concentración letal aguda, LC<sub>50</sub>, para la trucha irisada (*Onchorynchus mykiss*) es de 7,5 mg/L. La concentración efectiva aguda, EC<sub>50</sub>, para la pulga de agua (*Daphnia magna*) es de 3,3 mg/L. El material es tóxico para los organismos acuáticos (LC<sub>50</sub>/EC<sub>50</sub>/IC<sub>50</sub> entre 1 y 10 mg/L en la mayoría de las especies sensibles)

## 13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

Eliminación:

El procedimiento recomendado para eliminar los productos residuales es incinerar en condiciones estrictamente controladas. Eliminar en un incinerador o depositar en un vertedero homologado de acuerdo con la reglamentaria aplicable. No enviar a ningún desagüe, ni al suelo ni a ninguna corriente de agua.

Excedentes o residuos:

Se recomienda a los clientes comprobar las leyes relativas a la eliminación de residuos químicos peligrosos.

Embalaje contaminado:

Los recipientes se deberán eliminar como residuos peligrosos a no ser que se limpien los residuos del producto adheridos a las paredes del recipiente. Entonces se podrán quitar las etiquetas indicadoras del peligro de las paredes del recipiente y reciclar o eliminar el recipiente de acuerdo con la reglamentaria local. El excedente del lavado debe eliminarse con toda seguridad de acuerdo con la reglamentaria local. Si el recipiente se limpia para volver a utilizarlo, el recuperador autorizado deberá estar informado del contenido original.

## 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

### Por carretera, por ferrocarril

Nombre para el transporte: 3082 Environmentally hazardous substance, liquid, N.O.S. (Epoxi resin)

Carretera/ferrocarril – ADR/Rid: 9 etiqueta: 9

Grupo de embalaje: III

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

Código kemler: 90 NU 3082  
No.tremcard CEFIC: 90GM6/III

## Transporte marítimo

Nombre para el transporte: 3082 Environmentally hazardous substance, liquid, N.O.S. (Epoxi resin)  
Clase OMI/IMDG: 9 No. UN..3082 Etiqueta: 9  
Grupo de embalaje: III CFEM:-  
Contaminante del mar: N(S/N)

## Transporte aereo

Nombre para el transporte: 3082 Environmentally hazardous substance, liquid, N.O.S. (Epoxi resin)  
Clase ICAO/IATA: 9 No. UN..3082 Etiqueta: MIS  
Grupo de embalaje: III Instrucc: embalaje pasajero 914  
Instrucc. Embalaje carga : 914

## 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Se clasifica de acuerdo con la Directiva del Consejo 88/379/EEC (Directiva de preparados en general) y con la Directiva del Consejo 67/548/ECC (Directiva de Sustancias Peligrosas).

Símbolo del peligro:

Xi – Irritante  
N – Peligroso para el medio ambiente

Riesgos especiales:

Irrita los ojos y la piel (R36/38)  
Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel (R43)  
Tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático (R51/53).

Avisos de seguridad:

Evítese el contacto con los ojos y la piel (S24/25)  
En caso de contacto con la piel, lávese inmediata y abundantemente con agua y jabón. (S28)  
Usen guantes apropiados y protección para los ojos y la cara. (S37/39)  
Evítese su liberación al medio ambiente.  
Recábense instrucciones especiales de la ficha de datos de seguridad antes de su uso (S61).

Nombre químico:

Contiene : Alkyl glycidyl ether  
Epoxy resin (number average molecular weight < = 700)

Observaciones:

Contiene componentes epoxídicos. Ver información suministrada por el fabricante.  
Otra información reglamentaria:

Producto de reacción: Bisfenol A-(epiclorhidrina); resina epoxi (peso molecular medio < = 700) también descrita por el CAS# 025085-99-8.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## 16. OTRAS INFORMACIONES

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos de seguridad. Por lo tanto no ha de ser interpretado como garantía de propiedades específicas.

Las indicaciones dadas se basan en informaciones y experiencias actuales. La hoja de datos de Seguridad describe los productos según las normas de seguridad. No asumimos ninguna responsabilidad legal. Sus informaciones no significan garantía de propiedades.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## 1.- IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Nombre del Preparado  | TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN (COMPONENTE B)  |
| Distribuidor          | TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.   |
| Dirección             | C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B<br>Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria |
| Teléfono              | 928 18 93 55/56  |
| Fax                   | 928 18 80 41   |
| Teléfono de urgencia: | 91 562 04 20 (Instituto Nacional de Toxicología)   |

## 2. COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES.

### Característica Química:

Uso recomendado: endurecedor para resinas epoxy.

### Descripción:

Mezcla formada por las sustancias especificadas a continuación con adiciones no peligrosas.

### Sustancias peligrosas contenidas:

3-aminometil-3,5,5-trimetilciclohexilamina 25 – 50 %

C ; R21/22-34-43-52/53

Alcohol bencílico 25 – 50 %

Xn ; R20/22

Nonilfenol 2,5 – 10 %

C ; R22-34

## 3. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS.

### Denominación del peligro:

C – Corrosivo

### Indicaciones adicionales sobre peligros para personas y medio ambiente:

R20/21/22 – Nocivo por inhalación, por ingestión y en contacto con la piel.

R34 – Provoca quemaduras.

R43 – Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

### Sistema de clasificación:

La clasificación correspondiente a las listas actuales de la CE, complementándose, no obstante, con información procedente tanto de la literatura especializada como de empresas.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## 4. PRIMEROS AUXILIOS

Instrucciones Generales:

Quitarse de inmediato toda prenda contaminada con el producto. Los síntomas de intoxicación pueden presentarse después de varias horas; por lo tanto, se requiere vigilancia médica hasta, por lo menos, 48 horas después de un accidente.

Tras aspiración:

Suministrar suficiente aire fresco y, para mayor seguridad, consultar al médico. Las personas desmayadas deben depositarse y transportarse en posición decúbito lateral estable.

Tras contacto con la piel:

Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

Tras contacto con los ojos:

Limpia los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente y consultar a un médico.

Tras ingestión:

Consultar inmediatamente a un médico. Beber agua abundantemente y suministrar aire fresco. Solicitar asistencia médica inmediatamente.

---

## 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS.

Sustancias extintoras apropiadas:

Combatir los incendios con medidas adecuadas al medio.

Equipo especial de protección:

Colocarse la protección respiratoria.

---

## 6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL.

Medidas preventivas relativas a personas:

Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.

Medidas para la protección del medio ambiente:

Impedir que penetre en el alcantarillado, en fosas o en sótanos. Evitar que penetre en la canalización/aguas de superficies y aguas subterráneas.

Procedimiento de limpieza/recepción:

Quitar con material absorbente (arena, kieselgur, absorbente de ácidos, absorbente universal, serrín). Aplicar un neutralizador. Eliminar el material contaminado como desecho según item 13. Asegurar suficiente ventilación.

---

## 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO.

### Manipulación

Instrucciones para una manipulación segura:

Almacenar, en envases bien cerrados, en un ambiente seco y a baja temperatura. Asegurar suficiente ventilación/aspiración en el sitio de trabajo.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

Instrucciones preventivas contra incendios y explosiones:  
No se requieren medidas especiales.

## Almacenamiento

Exigencias impuestas a locales de almacén y recipientes:  
No se requieren medidas especiales.

Indicaciones para el almacenamiento combinado:  
No es necesario

Instrucciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:  
Mantener el recipiente cerrado de forma estanca.

## Clases de almacenamiento

Clase de VbF (Reglamento sobre fluidos combustibles):  
Suprimido

---

## 8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN Y PROTECCIÓN PERSONAL

**Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:**  
Sin datos adicionales, ver ítem 7.

### Componentes con valores límites admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:

El producto no contiene cantidades relevantes de sustancias cuyos valores límites deban ser controlados en el sitio de trabajo.

### Equipo de protección individual

Medidas generales de protección e higiene:

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de los descansos y al final del trabajo. Evitar el contacto con los ojos y la piel

Protección respiratoria:

Si la exposición va a ser breve o de poca intensidad, colocarse un filtro respiratorio. Para una exposición más intensa o de mayor duración, usar un aparato de respiración autónomo.

Protección de manos:

Guantes de protección

Protección de ojos:

Gafas herméticas de protección.

---

## 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

- |          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| • Forma: | Líquido                         |
| • Color: | Según denominación del producto |
| • Olor:  | Característico                  |

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## Cambio de estado

- Punto de fusión/intervalo de fusión: Indeterminado
- Punto de ebullición/intervalo de ebullición: 205 °C
- Punto de inflamación: >100 °C
- Temperatura de ignición: 370 °C
- Auto inflamabilidad: El producto no es auto inflamable
- Peligro de explosión: El producto no es explosivo
- Límites de explosión: Inferior : 1,3 Vol % - Superior: 13,0 Vol %
- Presión de vapor: En 20 °C 0,1 hPa
- Densidad: No determinado
- Solubilidad en/miscibilidad con Agua: Poco o no mezclable
- Viscosidad Dinámico: En 20 °C ca. 400 mPas P/K

## 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Destrucción térmica / condiciones a evitar:  
No se descompone al emplearse adecuadamente

Reacciones peligrosas:  
No se conocen reacciones peligrosas

Productos de descomposición peligrosos:  
No se conocen productos de descomposición peligrosos.

## 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

### Toxicidad aguda

Valores LD/LC50 (dosis letal/dosis letal 50%) relevantes para la clasificación

Alcohol Bencílico:

- Oral: LD50: 1230 mg/kg (rata)
- Dermal: LD50: 2000 mg/kg (rata)

### Efecto irritante primario

- En la piel: Efecto cáustico para la piel y las mucosas
- En el ojo: Fuerte efecto cáustico
- Sensibilización: Posible sensibilización al entrar en contacto con la piel.

### Indicaciones toxicológicas adicionales

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de las Guías de Clasificación de la CE para los Preparados, el producto presenta los siguientes peligros:

- Nocivo
- Corrosivo
- Irritante

La ingestión produce un fuerte efecto cáustico en la boca y la faringe, así como el peligro de perforación del esófago y del estómago.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

## 12. INFORMACIONES ECOLÓGICAS

### Indicaciones Generales

Nivel de peligro para el agua 3 (regulación Alemana) (Auto clasificación):

Extremadamente peligroso para el agua.

No dejar que se infiltre en las aguas subterráneas cursos de, aguas ni en la canalización, incluso en pequeñas cantidades.

Si no está diluido ni neutralizado, no debe ir a parar a las aguas residuales ni a zanjas de desagüe.

Ya al penetrar al subsuelo en cantidades pequeñas, representa un peligro para el agua potable.

## 13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

### Producto

Recomendación:

No debe eliminarse junto con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

### Embalajes sin limpiar

Recomendación:

Eliminar conforme a la disposiciones oficiales.

## 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

### Transporte terrestre ADR/RID y GGVS/GGVE (internacional/nacional):

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Clase ADR/RID-GGVS/GGVE:  | 8 sustancias corrosivas.                                     |
| Cifra/letra:              | 56 c   |
| Numero Kemler:            | 80   |
| Número UN:                | 3267   |
| Denominación de la carga: | Corrosive, liquid, basic, organic, n.o.s., isophoronediamine |

### Transporte marítimo IMDG/GGVS ee:

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Clase IMDG:              | 8  |
| Página:                  | 8147-1   |
| Número UN:               | 3267   |
| Grupo de embalaje:       | III  |
| Número EMS:              | 8 – 15   |
| MFAG:                    | 760  |
| Contaminante marino:     | No   |
| Nombre técnico correcto: | Corrosive, liquid, basic, organic, n.o.s., isophoronediamine |

### Transporte aéreo ICAO -TI e IATA -DGR

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Clase ICAO/IATA:         | 8   |
| Número UN/ID:            | 3267  |
| Grupo de embalaje:       | III   |
| Nombre técnico correcto: | Corrosive liquid, basic, organic, n.o.s., isophoronediamine |

## 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

### Distintivo según las directrices de la CEE:

El producto está catalogado y etiquetado según las directrices de la CEE/Reglamento sobre sustancias peligrosas.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos

Letra indicadora y denominación de la peligrosidad del producto:

C – Corrosivo

Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

3-aminometil-3,5,5-trimetilciclohexilamina

alcohol bencílico

alquifenol

Frases – R:

20/21/22 – Nocivo por inhalación, por ingestión y en contacto con la piel.

34 – Provoca quemaduras

43 – Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel

Frases – S

9 – Consérvese el recipiente en lugar bien ventilado

26 – En caso de contacto con los ojos, lávense inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

36/37/39 – Úsense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos y la cara.

45 – En caso de accidente o malestar, acúdase inmediatamente al médico.

## Disposiciones nacionales

Clasificación según VbF (Reglamento sobre fluidos combustibles):

Suprimido

## Instrucción técnica aire

Clase contenido en %:

II – 38,0

## Clase de peligro para las aguas

Peligro para las aguas clase 3 (auto clasificación):

Extremadamente peligroso para el agua.

## 16. OTRAS INFORMACIONES

Este producto debe ser almacenado, manipulado y usado de acuerdo con los procedimientos de una buena higiene industrial y en conformidad con cualquier regulación legal. La información aquí contenida esta basada en el estado actual de nuestros conocimientos e intenta describir nuestros productos desde el punto de vista de los requerimientos de seguridad. Por lo tanto no ha de ser interpretado como garantía de propiedades específicas.

# Techmoepox Imprimación

Imprimación epoxi 100% sólidos para recubrimientos epoxídicos



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

#### NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

#### DELEGACIONES

**Gran Canaria:** c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

**Tenerife:** c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

**Barcelona:** Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com

**Málaga:** Pasaje Villarosa, nave 32 - 34. Polígono Industrial Villarosa. 29004 Málaga. Tlf.: 951 708 095. malaga@tecnicashm.com